

MASTERFLOW® 648 CP Plus

Высокопрочный, безусадочный трехкомпонентный состав на эпоксидной основе наливного типа, предназначенный для высокоточного монтажа промышленного оборудования, подливки под опорные части колонн и установки анкеров. Толщина укладки от 12 до 150 мм.

Описание

MASTERFLOW 648 CP PLUS трехкомпонентный состав на основе эпоксидной смолы. При смешивании 3-х компонентов образуется подвижный высокопрочный состав. Обеспечивает заявленную раннюю и конечную прочность (7 дней), а также отличную стойкость к высоким рабочим температурам и трещиностойкость при значительных вибрациях.

Рекомендуемое применение

MASTERFLOW 648 CP PLUS применяют при высокоточной цементации (подливки) в тех конструкциях, где основными требованиями являются:

- газовые или паровые турбины;
- генераторы, компрессоры, насосы;
- различные станки, прессы;
- станы горячей и холодной прокатки;
- дизельные двигатели, дробилки;
- подъемно-транспортное оборудование;
- опорные плиты оборудования целлюлозно-бумажных комбинатов.

Преимущества

- Выдерживает высокие статические и динамические нагрузки, высокая конечная прочность на сжатие и изгиб.
- Высокая скорость набора прочности обеспечивает ранний ввод в эксплуатацию.
- Высокая адгезия к стали и бетону.
- Стоек ко многим промышленным химикатам.
- Отсутствие усадки обеспечивает полную и равномерную передачу нагрузки на основание.
- Сохраняет физико-механические характеристики при высоких температурах.
- Свойства материала могут корректироваться, в зависимости от требования проекта, применением различного количества заполнителя.
- 40-летний опыт успешного применения в промышленности.

Упаковка

MASTERFLOW® 648 CP PLUS поставляется комплектами:

Часть А (эпоксидная смола) - 10,8 кг (ведро);
Часть В (отвердитель) - 4,0 кг (ведро);
Часть С (заполнитель) - 4 x 25 кг (мешок);
114,8 кг комплекта составит 53 литра;

или

28,7 кг комплекта составит 13 литров;
Часть А (эпоксидная смола) - 2,7 кг (ведро);
Часть В (отвердитель) - 1,0 кг (ведро);
Часть С (заполнитель) - 25 кг (мешок).

Соотношение компонентов

Консистенция	Часть А кг	Часть В кг	Часть С кг	(А+В):С
Стандартный состав	10,8	4,0	100	6,75:1
Подвижный состав	10,8	4,0	75	5,06:1

Влияние температуры на количество заполнителя

Температура	Подливка небольших зазоров или большой площади	Стандартная подливка
>32°C	4 мешка	4 мешка
21°C - 32°C	3,5 - 4 мешка	4 мешка
10°C - 21°C	3 - 3,5 мешка	3,5 мешка

Химическая стойкость

MASTERFLOW® 648 CP PLUS стоек к воздействию большинства кислот, щелочей, солей и растворителей применяемых в промышленности. Для получения дополнительной информации обращаться в техническую службу ООО "БАСФ Строительные системы».

Технические характеристики

Консистенция	Стандартная 6,75:1	Подвижная 5,06:1	
Прочность на изгиб через 7 дней при 20°C, МПа	60	50	
Сопротивление разрыву через 7 дней при 20°C, МПа	11,0	10,5	
Коэффициент теплового расширения 23°C - 99°C, см/см/°C	34,0 x 10 ⁻⁶	41,0 x 10 ⁻⁶	
Линейная усадка, %	0,0005	0,00065	
Плотность, кг/м³	2150	1860	
Объем комплекта, л	53	48	
Цвет	Темно-серый		
Прочность на сжатие (6,75:1), МПа			
часы	10°C	24°C	32°C
16	-	66	69
24	-	76	90
48	31	90	110
72	45	93	110
96	55	96	110

Данные показатели, основаны на лабораторных тестах. Возможны незначительные отклонения от данных результатов.

Подготовка основания и оборудования

Перед установкой оборудования следует удалить разрушенный бетон, используя легкий перфоратор, игольчатый пистолет или водопескоструйную установку, а также сделать поверхность шероховатой.

Необходимо тщательно очистить болты и опорную поверхность основания станины (опорную плиту оборудования) от жировых и масляных пятен, пыли и других загрязнений. Убедитесь, что в основании станины были сделаны отверстия для выпуска воздуха. Установите, в проектное положение оборудование и убедитесь в том, что на последующих этапах работ место окончательной установки изменяться не будет.

Грунтовка металлических поверхностей

Грунтовка металлических поверхностей, требуется только при длительной задержке между очисткой и выполнением работ

Опалубка

Опалубка должна быть изготовлена из прочного водонепроницаемого материала, в целях предотвращения вытекания состава, должна быть надежно зафиксирована, чтобы выдержать давление состава после укладки. Со стороны, откуда будет заливаться MASTERFLOW PLUS® 648 CP, следует предусмотреть зазор в 150 мм между той стороной, куда он будет заливаться, и основанием станины оборудования. С боковых сторон следует предусмотреть зазор не менее 50 мм между опалубкой и боковыми сторонами станины.

Приготовление MASTERFLOW 648 CP PLUS

Перед смешиванием MASTERFLOW 648 CP PLUS необходимо:

- проверить, что имеющегося количества материала будет достаточно, принимая во внимание его расход (для приготовления 1 м³ стандартного состава 2150 кг, для подвижного состава 1860 кг);
- убедиться, что все необходимые материалы и оборудование (миксер макс.600 об/мин., тележки, ведра, кельмы и т.д.) находятся под рукой;
- проверить выполнение предварительных работ, прописанных в подразделах «Подготовка основания и оборудования» и «Опалубка».

Для правильного приготовления раствора используйте следующую инструкцию:

- откройте необходимые для работы емкости со смолой (часть А), отвердителем (часть В) и мешки с наполнителем (часть С) незадолго до начала смешивания;
- налейте в емкость для перемешивания компоненты «А» и «В»;
- включите миксер и смешивайте в течение 2 минут;
- после этого, при постоянном перемешивании, добавляется компонент «С» и продолжается перемешивание в течение 2 минут пока не исчезнут комки и смесь станет однородной.

Жизнеспособность готового состава зависит от температуры окружающей среды:

50 - 60 мин	при 32°C;
90 - 120 мин	при 20°C ;
120 - 150 мин	при 10°C .

Укладка MASTERFLOW 648 CP PLUS

После того, как материал MASTERFLOW 648 CP PLUS был приготовлен, операции по укладке следует выполнять следующим образом:

Следите за точностью установки оборудования с помощью уровня, помещенного на основании станины оборудования. Если поверхность вибрирует, проверьте, не передается ли вибрация от работающих рядом станков. Если такая передача происходит, станки следует выключить, по крайней мере, на то время, пока уложенный MASTERFLOW 648 CP PLUS затвердеет и не начнется процесс набора прочности, т.к. вибрация может снизить степень сцепления MASTERFLOW 648 CP PLUS с основанием станины.

MASTERFLOW 648 CP PLUS следует заливать непрерывно и только с одной стороны для того, чтобы избежать защемления воздуха. Избегайте заливки MASTERFLOW 648 CP PLUS с двух противоположных сторон. Вовлеченный воздух следует выпускать через отверстия, предварительно проделанные в опорной плите.

Убедитесь в том, что MASTERFLOW 648 CP PLUS полностью заполняет пространство между опорной плитой и оборудованием. В этих целях можно двигать вперед-назад гибкий стальной стержень под опорной плитой оборудования.

При низких температурах (от +5°C до +10°C) характеристика текучести MASTERFLOW ® 648 CP PLUS будет сокращена и время выполнения работ увеличится.

Для подливки толщиной более 150 мм рекомендуется применять каркас из стальной арматуры.

Очистка

После использования и во время применения MASTERFLOW 648 CP PLUS, все оборудование и инструменты должны быть очищены с помощью растворителя и протерты ветошью. Затвердевший материал на инструментах и смесителе может быть удален только механическим способом, либо с помощью горячего воздуха или горелки.

Условие хранения

Хранить в сухом прохладном месте, защищая от прямых солнечных лучей. Срок годности 24 месяца при хранении в закрытых емкостях.

Примечание

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»

ООО „АСКЕЙ”

Официальный дилер концерна BASF по продажам и сопровождению строительной химии.

Украина, 04073 г. Киев, ул. Сырецкая, д. 25а, тел. 044 4996036, факс 044 4996036

интернет-магазин строительных материалов - remont.askei.kiev.ua

типовые решения по ремонту - remont.askei.kiev.ua/gotove